

MOD-DET-CC-121

DÉTECTION DES CONTAMINANTS DANS LES ALIMENTS



Apps & hardware avec IA, compatibles avec le type de contrôleurs MC24, pour détecter les contaminants en production alimentaire. Sécurité alimentaire accrue, qualité maîtrisée et arrêts réduits.

Avantages & gains

- Contrôle de qualité évolutif avec IA
- Déploiement accéléré grâce à des réseaux de neurones préentraînés
- Maintenir votre image de marque
- Stabilisation de vos lignes de production
- Traçabilité et analyse en continu des performances de production en temps réel



Spécifications techniques

- Interface Web HMI avec accès à distance sécurisé
- Protocoles de communication industriels multiples (incluant Ethernet/IP)
- Entrées / sorties (I/O) programmables
- Module multi-caméras

DÉTECTION DES CONTAMINANTS DANS LES ALIMENTS

CARACTÉRISTIQUES	
Variante	Conçu pour les environnements hygiéniques
Compatibilité Module Contrôleur (MC)	Compatible avec MC24
Capacité	Système compatible pour convoyeurs de 200mm a 4000 mm
Détection contaminant	Tous contaminants visibles
PERFORMANCES	
Cadence maximum du convoyeur	3 000 mm/sec
Résolution px /mm	1,6
Champ de vue (FOV) [mm]	Peut couvrir un convoyeur allant jusqu'à 4 000mm de large
ENVIRONNEMENT	
Température de fonctionnement	0 à 50 °C
Température de stockage	-30 à 80 °C

Scannez-moi

